



FlowSave®

Dozownik
gravimetryczny z
ciągłym pomiarem
ubytku wagi



FlowSave znajduje zastosowanie przy wytlaczaniu, zapewniając dokładne, jednorodne dozowanie oraz stałe mieszanie. Zapewnia niezwykle precyzyjne dozowanie materiałów o różnej wielkości i różnej gęstości, takich jak granulaty, przemiał oraz proszek.

FlowSave obejmuje szeroki zakres produkcji, aż do 1500kg/h, i może podać do 5 materiałów. Oddzielne czujniki wagi dla każdego komponentu pozwalają na stały monitoring przepływu każdego z materiałów. Jeśli są jakieś zmiany właściwości, np. gęstość nasypowa, wielkość, itd. FlowSave automatycznie dostosowuje poszczególne dozowniki do wydajności wytlaczarki. Zapewnia to zachowanie stałej receptury w każdej chwili.

Zalety FlowSave:

- Zwarta konstrukcja i niskie zapotrzebowanie na miejsce
- Wysoka precyzja
- Optymalna, jednorodna mieszanka dozowanych materiałów
- Wysoka powtarzalność dozowania
- Łatwe i szybkie czyszczenie po zmianie receptury
- Różne wielkości i różna gęstość nasypowa

Opcjonalnie kontrola gram/metra

Korzystanie z przetwornika obrotowego, FlowSave może monitorować przepływ w funkcji gram/metra. Przez ciągły pomiar przepływu materiału (kg/h) mierząc ubytek materiału (Loss-In-Weight) i monitorowanie prędkości (m/s), FlowSave przekształca przepływ w gram/metra. Jednostka gram/metra umożliwia łatwe monitorowanie dla operatora.

Oszczędności

Możesz osiągnąć maksymalne oszczędności z FlowSave. Produkt końcowy wykazuje znacznie niższy zakres wahań, minimalizując zużycie kosztownych materiałów i zmniejszenie ilości odpadów. Można obniżyć udział procentowy dodatku w czasie pracy, co również stanowi znaczną oszczędność.

Precyzja

Przepływ materiału jest stale monitorowany, a sterownik automatycznie reguluje prędkość obrotową śruby dozownika. Zapewnia to jednorodną, stałą mieszankę. Wysoka rozdzielczość systemu ważenia pozwala ustawić precyzyjne, niskie wartości dodatków.

Konstrukcja

Konstrukcja FlowSave zapewnia uzyskanie całkowicie jednorodnej mieszanki. Rama chroni stację dozującą od drgań i wibracji przenoszonych przez wytlaczarkę. System jest całkowicie modułowy. Dozowniki mogą być wymieniane lub usuwane w miarę potrzeb.

Opcjonalnie sterowanie wytlaczarką

Sterownik FlowSave umożliwia podawanie ciągłego sygnału sterującego do sterownika wytlaczarki i/albo odciągu, który kontroluje obroty wytlaczarki lub odciągu, aby zapewnić żądaną wydajność albo gęstość produktu.

FlowSave zmienia prędkość wytlaczarki lub odciągu do osiągnięcia pożądanego wydajności albo gęstości produktu, a jednocześnie dopasowuje prędkość ślimaków poszczególnych dozowników, aby zapewnić stały stosunek materiału w każdej chwili.

Cechy FlowSave

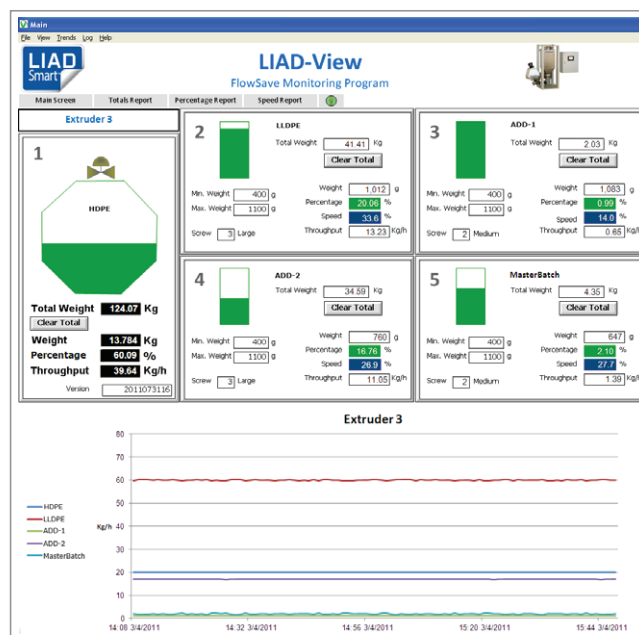
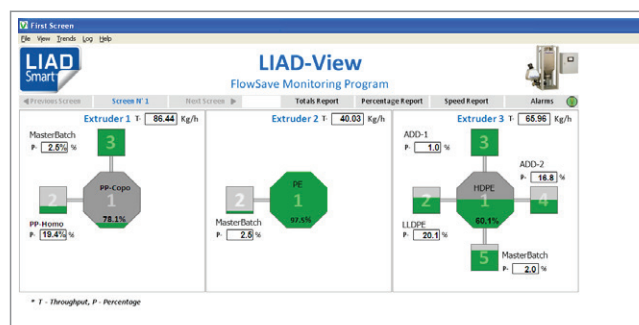
- Wiele receptur
- Przeznaczony dla wylączarek o wydajności do 1500kg/h
- Elastyczna konfiguracja pozwala na instalację maksymalnie do 5 stacji dozujących
- Wymienny ślimak dozujący dla różnych zakresów wydajności (od 0,02 do 250kg/h) dla każdego materiału
- Pracuje doskonale zarówno przy wymuszonym podawaniu materiału jak i kontrolowanym

LIAD-View

Program monitorujący pracę różnych dozowników FlowSave.

Możesz wykorzystać LIAD-View do:

- Przeglądania statusu wszystkich dozowników FlowSave na jednym ekranie
- Przeglądania archiwalnych wykresów każdego dozownika
- Przeglądania wszystkich parametrów, każdego z dozowników
- Aktualizacja parametrów pracy bezpośrednio dla danych urządzeń
- Generowanie raportów



AMPACET



Phone: +1-914-631-6600,
e-mail: LIADSmart@ampacet.com
660 White Plains Road, Tarrytown,
New York 10591, United States

www.ampacet.com

Phone: +972-4-9028800,
e-mail: office@liadsmart.com
POB 10, Sky St., Misgav
Industrial Park 2017400, Israel

www.liadsmart.com



ul. Myśluborska 98E/115,
03-185 Warszawa Biuro i Magazyn
ul. Warszawska 31, 05-092 Łomianki
Tel. 22 747 18 65 • Fax. 22 747 18 66
e-mail: info@kmpplastics.com.pl

www.kmpplastics.com.pl