

DRUGA JEDNOSTKA WTRYSKOWA

SECONDARY INJECTION UNIT



PL



EN

DRUGA JEDNOSTKA WTRYSKOWA

SECONDARY INJECTION UNIT

To system, który łatwo przekształci standardową maszynę w multikomponentową lub wtryskującą więcej niż jeden kolor.

Nasze pomocnicze jednostki wtryskowe są całkowicie autonomiczne, wyposażone we własne układy hydrauliczne, elektroniczny panel sterujący oraz ekran dotykowy.

To pozwala naszym systemom na łatwą adaptację do każdej istniejącej maszyny przez odpowiedni interfejs EUROMAP 12 lub 67 oraz przekształca tradycyjną maszynę w ekonomiczną wielokolorową i wielokomponentową.

Dzięki szerokiemu asortymentowi produktów jesteśmy w stanie zagwaranto-

wać wtrysk każdej dawki – od 5 cm³ do 2000 cm³ objętości. Dzięki możliwości wyposażenia jednostki w bimetaliczne cylindry i ślimaki z dedykowaną geometrią, można wtryskiwać każdy rodzaj polimeru.

Nasze jednostki mogą być umieszczane poziomo lub pionowo i zamontowane zarówno na stole formy, a także bezpośrednio na formie. Nasi technicy mogą przeanalizować umiejscowienie systemów na specjalne zamówienie klienta.

Wszystkie typowe parametry niezbędne do procesu wtrysku, są łatwo i intuicyjnie programowane poprzez indywidualny dotykowy ekran.

Wszystkie podzespoły zostały dobrane by zapewnić niezawodność, solidność i stosunkowo niską cenę. Również dostępna w standardzie jest zdalna pomoc poprzez sieć WIFI umożliwiającą dostęp do ustawień i instalacji najnowszego oprogramowania.



PARAMETRY TECHNICZNE

MODEL		ST 100				ST 150			
Średnica ślimaka	mm	16	20	25	30	28	32	35	
L/D		22,5	22,5	18	22	18	23	20	18
Objętość wtrysku	cm ³	14	20	30	49	70	92	120	144
Gramatura wtrysku dla PS	g	14	20	30	49	70	92	120	144
Gramatura wtrysku dla gumy	g	12	17	26	42	61	79	103	124
Ciśnienie materiału	bar	2500	2500	2230	1784	1240	2278	1744	1458
Prędkość wtrysku	cm ³ /sec	7	7	12	18	26	51	66	80
Prędkość obrotowa ślimaka	obr/min	275	275	275	280	280	220	220	220
Ciśnienie	bar	100	100	140	175	175	175	175	175
Moc zainstalowana	Kw	4	4	4	4	4	10	10	10
Moc grzałek	Kw	1,4	1,4	1,6	1,6	2	3	3	3
Pojemność zbiornika hydraulicznego	l	25	25	25	25	25	100	100	100

MODEL		ST200			ST300			ST400		
Średnica ślimaka	mm	35	40	45	45	50	60	60	70	80
L/D		23	20	18	25	20	17	23	20	17
Objętość wtrysku	cm ³	192	251	317	476	588	847	1130	1538	2010
Gramatura wtrysku dla PS	g	192	251	317	449	555	800	1066	1450	1896
Gramatura wtrysku dla gumy	g	165	216	273	404	500	720	961	1307	1709
Ciśnienie materiału	bar	2280	1744	1379	2160	1750	1220	2012	1480	1132
Prędkość wtrysku	cm ³ /sec	64	83	105	136	168	242	208	248	371
Prędkość obrotowa ślimaka	obr/min	220	220	220	210	210	210	210	210	210
Ciśnienie	bar	175	175	175	175	175	175	175	175	175
Moc zainstalowana	Kw	12	12	12	21	21	21	30	30	30
Moc grzałek	Kw	4	4	4	7	7	7	11	11	11
Pojemność zbiornika hydraulicznego	l	100	100	100	150	150	150	200	200	200

It easily transforms your standard press in a machine for multicolor or multicomponent.

Our auxiliary injection units are completely autonomous being equipped with their own hydraulic unit, electronic control panel and touch screen for the setting.

This feature makes our auxiliary injection units easily adaptable to any existing press through appropriate interface EUROMAP 12 or 67, and it also makes the transformation of a standard press into a very economical multi-color and multi-component press.

The wide range of products can satisfy any request of shot volume, from 5 cc to over 2000 cc. You may also process any type of polymer that you can inject due

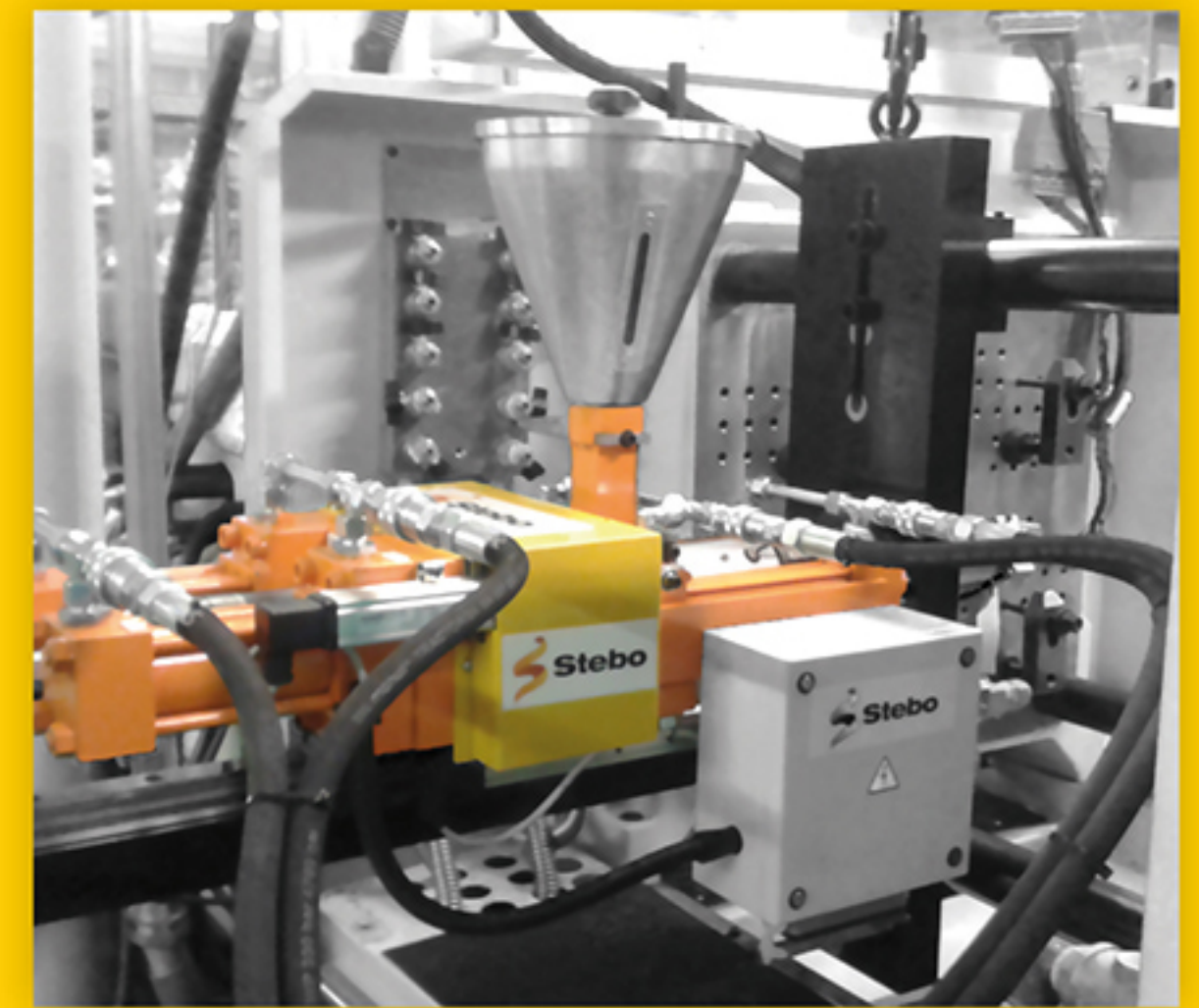
to the possibility of equipping the unit with bimetallic cylinders and screws with dedicated profile.

Our auxiliary units can be placed either horizontally or vertically and can be fixed on both Mold Fixing Platen or directly on the mold. Our technicians are available for the customer for study placements with special needs.

The auxiliary injection unit's setting occurs through its own color touch screen that allows you to easily and intuitively set all the usual parameters needed for the molding cycle.

All components have been selected to ensure reliability, robustness and cheapness of use. It is also available

as standard, through WIFI connection, remote assistance to enable us to perform, from the comfort of our home, the control settings and to install any software updates.



TECHNICAL FEATURES

MODEL		ST 100					ST 150		
Diameter of the screw	mm	16		20	25	30	28	32	35
Relation L/D		22,5	22,5	18	22	18	23	20	18
Volume of injection	cm ³	14	20	30	49	70	92	120	144
PS injection capacity	gr	14	20	30	49	70	92	120	144
Capacity of rubber injection	gr	12	17	26	42	61	79	103	124
Pressure on the material	bar	2500	2500	2230	1784	1240	2278	1744	1458
Injection speed	cm ³ /sec	7	7	12	18	26	51	66	80
Screw rotation speed	rpm	275	275	275	280	280	220	220	220
Pressure	bar	100	100	140	175	175	175	175	175
Installed power	Kw	4	4	4	4	4	10	10	10
Heating power	Kw	1,4	1,4	1,6	1,6	2	3	3	3
Fuel tank capacity	L	25	25	25	25	25	100	100	100

MODEL		ST200			ST300			ST400		
Diameter of the screw	mm	35	40	45	45	50	60	60	70	80
Relation L/D		23	20	18	25	20	17	23	20	17
Volume of injection	cm ³	192	251	317	476	588	847	1130	1538	2010
PS injection capacity	gr	192	251	317	449	555	800	1066	1450	1896
Capacity of rubber injection	gr	165	216	273	404	500	720	961	1307	1709
Pressure on the material	bar	2280	1744	1379	2160	1750	1220	2012	1480	1132
Injection speed	cm ³ /sec	64	83	105	136	168	242	208	248	371
Screw rotation speed	rpm	220	220	220	210	210	210	210	210	210
Pressure	bar	175	175	175	175	175	175	175	175	175
Installed power	Kw	12	12	12	21	21	21	30	30	30
Heating power	Kw	4	4	4	7	7	7	11	11	11
Fuel tank capacity	L	100	100	100	150	150	150	200	200	200

Stebo S.r.l.

Sede operativa: via dell'Artigianato 95
25039 Travagliato, BS - ITALY
Tel. / Fax: + 39 030 6864470
info@stebosrl.com
PEC: stebopec@pec.it
www.stebosrl.com

